

BASF
SOLUCIONES
EN REPINTADO
AUTOMOTRIZ



Marcas de BASF –
We create chemistry



Tantos productos como colores en el mundo

Portafolio de productos 2021

Base agua

Reduce la emisión de contaminantes durante su aplicación, permite mayor productividad, facilita el ajuste de las tonalidades de colores, la calidad al término del trabajo y directamente mejora las condiciones de trabajo de quienes están involucrados en el proceso.

¿Qué es la pintura?

La pintura es una mezcla de sustancias.

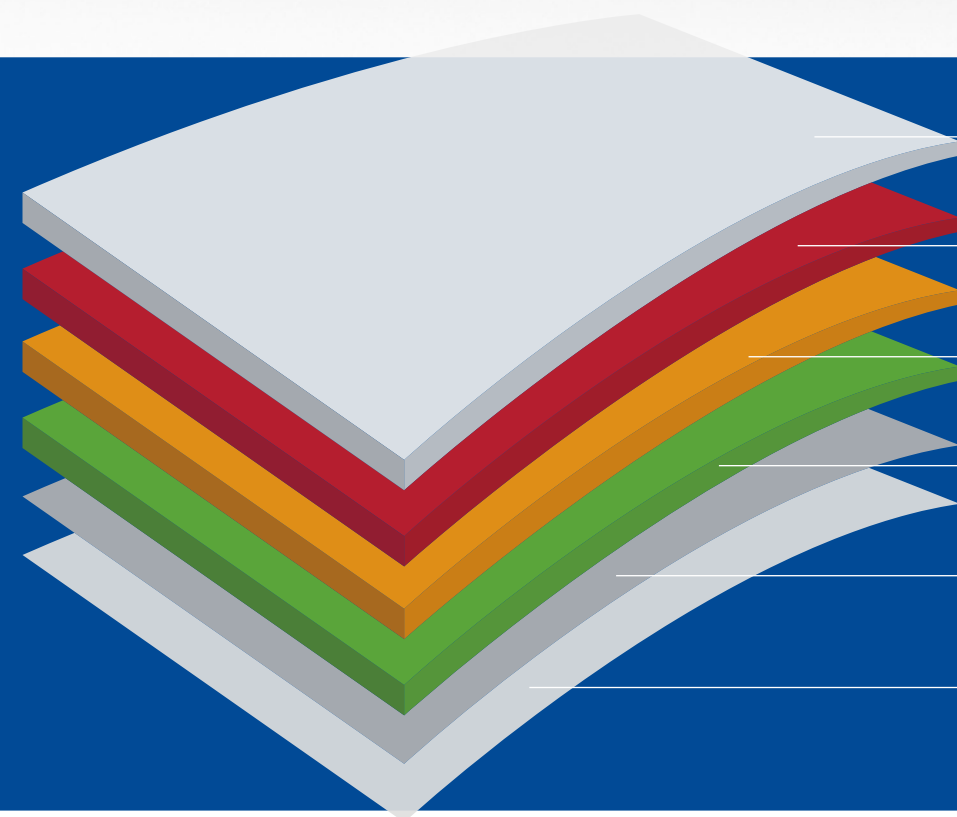
Resina, pigmento, solvente y aditivos para proveer una capa decorativa y protectora.

La piel de nuestros autos que expresa emoción.

Base solvente

Tienen la ventaja de secar rápido debido a la inmediata evaporación de los solventes que contiene.

Su efectividad es avalada por más de medio siglo de existencia en el mercado.

**Transparentes**

Protección contra rayos UV

Base Color

Colores lisos, efecto metálico y perlados

Primer

Resistencia a golpes de piedra

E-coat

Protección anticorrosiva

Pretratamiento



Limpieza y adherencia


Sustrato

Acero, aluminio




Capas de pintura

Las marcas de pintura de BASF ofrecen soluciones para usted con los más altos estándares de calidad.

 Glasurit®		 R-M®	
Línea 90	Base agua	ONYX	Base agua
Línea 55	Base color solvente	Diamont	Base color solvente
Línea 22	Monocapa uretano	UNO HD	Mocapa Uretano




 Limco®		Supreme plus 5 tecnologías	
	Base color solvente		
	Monocapa uretano		
	Monocapa acrílico 2K		
	Monocapa acrílico 1K		
	Monocapa uretano directo a metal		

Desengrasantes




Tipo	Función			
Universal	Limpia grasa y brea.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Antiestático / Para plásticos	No genera estática.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Limpieza final	Limpieza fina.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Base agua	Bajo VOC.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

* El portafolio de cada línea puede variar dependiendo la región de venta

Primarios

Tipo	Función			
Etching Primer	Para lámina desnuda. Genera adherencia.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Primario universal	Segmento económico. Sin garantía.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Primario acrílico 1K	Primario sin catalizar. No ofrece garantía ni durabilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Primario epóxico	Para lámina desnuda. Protección anticorrosiva.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Primario de relleno	Poder de relleno de rayas y marcas de lija.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Primario sellador	Genera adherencia a pintura vieja - escala de grises y/o entintables.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Primario base agua	Primario bajo VOC.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Primario para plásticos	Genera adherencia al plástico.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Sistemas de acabado

Tipo	Función			
Base color solvente	Da color y se diluye con solvente.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Base color agua	Da color y se diluye con agua. Requiere convertidor.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Directo a Metal Uretano.	Sistema de color. Brillo que no requiere primario.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema de color. Brillo con mayor durabilidad	Sistema color. Brilla con mayor durabilidad.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Acrílico 2K Sistemas de color. Brillo de menor calidad	Sistemas de color. Brillo de menor calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Acrílico 1K	Sistema de color. Brillo sin garantía. No catalizado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

* El portafolio de cada línea puede variar dependiendo la región de venta



Glasurit®

Acabados de clase mundial y elegancia perdurable.



Una marca de
BASF – We create chemistry



f Glasurit Latinoamérica

ig @glasurit.latam

Línea 90 Base Agua



Relación de mezcla:

2:1

100 partes por volumen Línea 90

Mezcle bien la fórmula de entremezcla antes de agregar el 93-E3 o 93-E3S



Duración en lata a 20°C:

Mezclado según la fórmula especificada en la lata revestida o plástica - 6 meses

Viscosidad de rocío DIN4:

18 - 24 segs. a 68°F/20°C



Boquilla de equipo de aplicación, gravedad, HVLP:

1,2 - 1,5 mm

Presión pulverizado en la tapa de aire:

10 lb/in²



Aplicación:

Capa base

Espesor de película:

0,4 - 1,0 mil

Número de capas:

2 1/2 para armonizar el efecto



Tiempo de oreo a 68°F/20°C:

2-3 min. hasta lograr un color mate antes del siguiente paso



Lijado:

El polvillo se puede eliminar con una almohadilla de lijado fino

COV en la aplicación:

420 g/litro (3,5 lb/gal o menos)

Tintas y convertidores



Mixing Base 90-M4
Código: 54352863



White 90-A 031
Código: 50395250



Snow White 90-A 035
Código: 50378854



Ochre 90-A105
Código: 51756658



Yellow 90-A115
Código: 55118501



Golden Ochre 90-A136
Código: 51756764



Lemon Gold 90-A148
Código: 51757824



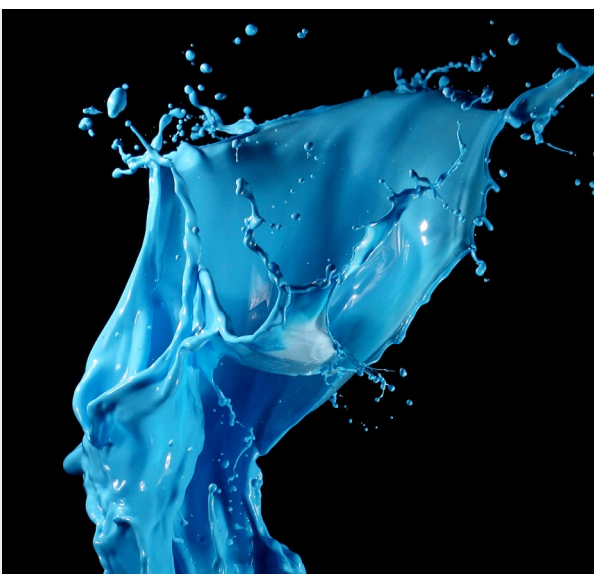
Organic Yellow 90-A177
Código: 57055334



Red Iron Oxide 90-A306
Código: 51769219



Reductor base agua E3-E3S
93-E3
Código: 51772240



Boosters



Red 90-A307
Código: 51877645



High Strength Red 90-A323
Código: 51877710



Maroon 90-A347
Código: 52685537



Ultramarine 80-M527K
Código: 50439136



Magma Red 80-M351K
Código: 50457400



Sun Orange 80-M200K
Código: 50439127



Scarlet Orange 90-A372
Código: 54352174



Violet 90-A427
Código: 51770597



Midnight Blue 90-A527
Código: 50564495



Fire Red 80-M320K
Código: 50439128



Cobalt Blue 80-M503K
Código: 50439130



Jeans Blue 80-M589K
Código: 50439137



Green Shade Blue 90-A563
Código: 51877922



Green 90-A695
Código: 50431841



Low Strength Black 90-A927
Código: 55313195



Spring Green 80-M640K
Código: 50439138



Olive Green 80-M696K
Código: 50439140

Perlas



Bronze Pearl 11-E820
Código: 55297906



Gold Glitter 11-E120
Código: 53561150



Orange Flash Pearl 11-E220
Código: 54269547



Brilliant Bronze 11-E280
Código: 52628880



Flash Red Pearl 11-E330
Código: 54273893



Violet Pearl 11-E440
Código: 52634073



Blue Glitter 11-E520
Código: 55160584



Moss Green Pearl 11-E630
Código: 54278769



Turquoise Pearl 11-E660
Código: 54279935

La productividad comienza en el acabado



f R-M Latinoamérica

@rmpaintlatam

Acabados
Inteligentes



Diamont Base Color Solvente



Relación de mezcla:

2:1

2 partes de color de capa base
Diamont

1 parte de diluyente UR

Opcional -10% de BCH2 agregado a
la porción de color sin diluir

Duración en lata:

Indefinida



Viscosidad Taza Ford #4:

13-15 segundos



Boquilla de equipo de aplicación, gravedad, HVLP:

1,3 - 1,5 mm

Presión pulverizado en la tapa de aire:

6 - 10 lb/in²

COV en la aplicación:

791 g/litro (6,6 lb/gal)



Aplicación:

2 a 3 capas húmedas medianas
5 a 10 mins. de relucido entre capas

Espesor de película:

0,75 - 1,0 mils

Cubrimiento:

278 ft²/gal a 0,75 mil

Número de capas:

2 a 3 capas húmedas medianas



Secado a 68°F/20°C:

15 a 20 minutos

Secado a 140°F/60 °C:

10 a 15 minutos

Secado a 160°F/70°C:

7 a 10 minutos



Lijado:

n/a

Tintas



BC194 HI Hiding White
Código: 50504354



BC201 Deep Black
Código: 50504356



BC100 CLR NLR 0
Código: 50517324



BC1190 Crystal White
Código: 51629194



BC171 Medium Aluminum
Código: 51780561



BC407 Phthalo Blue II
Código: 50382598



BC820 Maroon
Código: 51371350



BC300 Carbazole Violet
Código: 51781992



BC175 Med Starflake Alum
Código: 50504177



BC471 Organic Blue
Código: 50456098



BC185 Crse Strflke Alum
Código: 54373056



BC815 Organic Bright Red
Código: 50538589



BC400 Red Blue
Código: 51782151



BC1815 Crystal Red
Código: 51629300



BC161 Partícula Redonda Media
Código: 50134463



BC140 Mediumfine Irid
Código: 51779872



BC110 White Pearl
Código: 51778229



BC840 Red Violt
Código: 50517323



BC170 Medium Irid
Código: 51780349



BC621 Yellow Gold
Código: 51784907



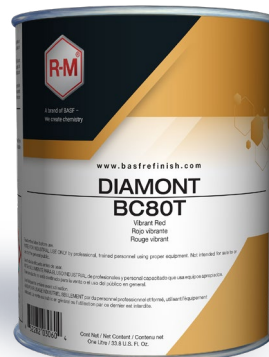
BC180 Coarse Irid
Código: 51780720



D403 Diamont BC Black
Código: 50504359



BC101 Pitch Control
Código: 50527226



BC80T Vibrant Red
Código: 50641094

Reductores UR40-50-60



UR40 Low Temp Reducer
Código: 52541695



UR50 Mid Temp Reducer
Código: 52541801



UR60 High Temp Reducer
Código: 52541854

Perlas



CB87L Flash Copper Pearl
Código: 54813274



CB10K Fine White Pearl
Código: 50308450



CB34M Violet Pearl
Código: 54257516



CB38K Blackberry Pearl
Código: 50457265



CB44L Bright Blue
Código: 54809193



CB56L Moss Green Pearl
Código: 54811684



SCB38L ULTRA WHITE
Código: 50531727



CB47M Crystal Blue
Código: 54981232



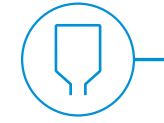
CB74L Bright Copper Pearl
Código: 52641175

Colores especiales CARIZZMA

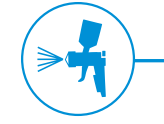


Relación de mezcla:
1:10% en superficies pequeñas
1 parte base color Carizzma
10% de BCH2

Superficies grandes:
1:3:10%
1 parte base color Carizzma
3 partes de BC00
10% de BCH2

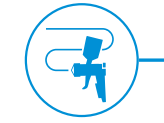


Viscosidad Taza Ford #4:
17 - 21 segundos



**Boquilla de equipo de aplicación,
gravedad, HVLP:**
1,3 mm

**Presión pulverizado en
la tapa de aire:**
6 - 10 lb/in²



Aplicación:
La base color Carizzma se puede
diluir con la base transparente BC00
en cualquier cantidad, si necesario

Espesor de película:
0,4 - 1,0 mils

Cubrimiento:
278 ft²/galón para 2,0 mils



Secado a 68°F/20°C:
15 minutos

Duración en lata:
24 horas

Número de capas:
Depende del efecto buscado

COV en la aplicación:
791 g/litro (6,6 lb/gal)



DB86 APPLE RED
Código: 55449222



DB24 Smoke
Código: 55455900



DB38 Fuchsia
Código: 55447685



DB45 Teal
Código: 55448321



DB86 Apple Red
Código: 55448851



DB365 Yellow
Código: 55448904



DB48 Blue
Código: 55448957



PF18 Arctic Ice
Código: 55449169



DB76 Orange
Código: 55449222



DB46 Green
Código: 52365047

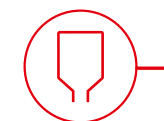


Transparentes de alto sólidos DC92



Relación de mezcla:

3:1:20%
3 partes de DC92
1 parte DH42, DH44, DH46 o DH47
20% de diluyente UR



Viscosidad Taza Ford #4:

18-20 segundos

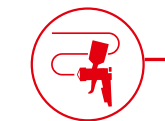


Boquilla de equipo de aplicación, gravedad, HVLP:

1,3 - 1,5 mm

Presión pulverizado en la tapa de aire:

9 - 10 lb/in²



Aplicación:

2 a 3 capas húmedas medianas,
5 a 10 mins. de relucido entre capas

Espesor de película:

2,0 - 2,5 mils

Cubrimiento:

323 ft²/galón para 2,0 mils



Secado a 68°F/20°C:

4 a 5 horas

Secado a 140°F/60°C:

30 a 45 mins.



Lijado húmedo a mano:

Grano 1200 o más fino



DC92 High Solids Clear
Código: 51732596



DH42 Rapid Hardener
Código: 51736942



UR50 Mid Temp Reducer
Código: 52541801



UR40 Low Temp Reducer
Código: 52541695



UR60 High Temp Reducer
Código: 52541854



UBR200 Univ Blend Solv
Código: 51927478



Una marca de BASF – We create chemistry

SOLUCIONES SIMPLES. VALOR INTELIGENTE.



f Limco Latinoamérica

📷 @limcolatam

Monocapa uretano LIMCO SUPREME



Relación de mezcla:

4:1:2

4 partes de color

1 parte de LHF, LHM o LHS

2 partes de LR10, LR11, LR12, LR13 o LR15

Duración en lata:

1-1,5 horas



Tiempo de evaporación:

5 mins. entre capas



Viscosidad Taza Ford #4:

16-18 segundos



Boquilla de equipo de aplicación, gravedad, HVLP:

1,3 - 1,5 mm

Presión pulverizado en la tapa de aire:

6 - 10 lb/in²



Aplicación:

2 a 3 capas húmedas medianas

Espesor de película:

2,0 - 3,0 mils

Cubrimiento:

575-625 ft²/galón para 1,0 mils

Número de capas:

2 a 3 capas húmedas medianas



Secado a 68°F/20 °C:

1-1,5 horas

Secado a 140°F/60 °C:

30 mins.



Lijado:

n/a

COV en la aplicación:

600 g/litro (5,0 lb/gal)



Base color solvente LIMCO SUPREME PLUS



Relación de mezcla:

2:1

2 partes de color

1 parte de LR10, LR11, LR12, LR13 o LR15

Duración en lata:

n/a



Tiempo de evaporación:

5-10 mins. entre capas



Viscosidad Taza Ford #4:

14-16 segundos



Boquilla de equipo de aplicación, gravedad, HVLP:

1,3 - 1,5 mm

Presión pulverizado en la tapa de aire:

6 - 10 lb/in²



Aplicación:

2 a 3 capas húmedas

Espesor de película:

0,5 - 1,5 mils

Cubrimiento:

275-410 ft²/galón para 1,0 mils



Secado a 68°F/20 °C:

15-30 mins. antes de la capa transparente

Secado a 140°F/60 °C:

10 mins.



Lijado:

n/a

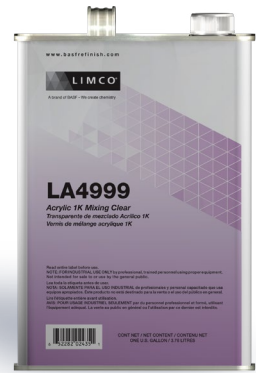
COV en la aplicación:

680 g/litro (5,7 lb/gal)

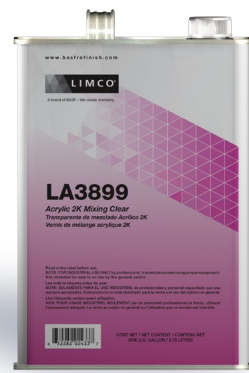


Resinas / convertidores 5 tecnologías:

Base Color, Monocapa, Uretano, Directo a metal, Acrílico 1K y 2K



LA4999 Acrylic 1K
Código:



LA3899 Acrylic 2K
Código:



LA1399 Basecoat
Código: 50187493



LA1236 Magenta
Código: 51947034



LA1243 Yellow
Código: 51948677



LA1238 Gold Oxide
Código: 51947405



LA2999 Urethane
Código: 50187480



LA5999 DTM
Código: 50187480



LA1273 Blue Green I
Código: 50134419



LA1276 Med Fine Aluminum I
Código: 54540328



LA1278 Fine Round Flake
Código: 54540540

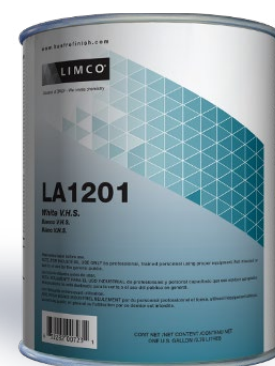
Tintas de color



G910 High Strength White
Código: 50125296



LA1218 Violet
Código: 51943377



LA1201 White V.H.S.
Código: 51940939



LA1283 Helio Blue II
Código: 50134418



LA1284 Bright Red
Código: 50134417



LA1285 Deep Black
Código: 50118396



LA1287 Lamp Black
Código: 50118398



LA1289 Low Strength Black
Código: 50148132



LA1279 Coarse Aluminum I
Código: 54540434

Perlas



LIB02 Cobalt Blue
Código: 50213761



LIB03 Aqua Pearl
Código: 50213764



LIB04 Emerald Pearl
Código: 50213762



LIB05 Jade Red Pearl
Código: 50213700



LIB06 Fool's Gold
Código: 50213763



LIB07 Sunshine Pearl
Código: 50213698



LIB08 Metallic Gold
Código: 50214018



LIB09 Auburn Sparkle
Código: 50214031



LIB10 Earth Pearl
Código: 50214014



LIB11 Burgundy Pearl
Código: 50214017

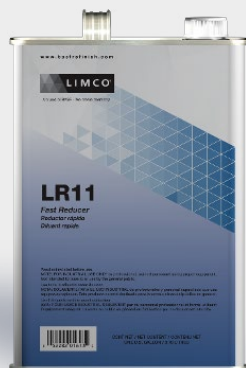


LIB12 Crimson Pearl
Código: 50214016

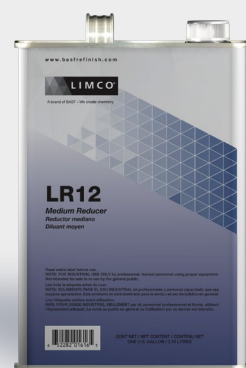


LIB13 Frost Sparkle
Código: 50213765

Reductores



LR11 Fast Reducer
Código: 52540688



LR12 Med Reducer
Código: 52540158



LR13 Slow Reducer
Código: 52541536

Primario de relleno Serie LP's



Relación de mezcla:

8:1:1
8 partes de LP800K
1 parte de LHF, LHM o LHS
1 partes de LR10, LR11, LR12, LR13
o LR15

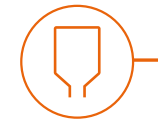
Duración en lata:

30 mins. a 20°C



Tiempo de evaporación:

5 mins. entre capas a 20°C



Viscosidad Taza Ford #4:

18-21 segundos



Boquilla de equipo de aplicación, gravedad, HVLP:

1,5 - 1,7 mm

Presión pulverizado en la tapa de aire:

8 - 10 lb/in²



Aplicación:

2 a 3 capas húmedas medianas

Espesor de película:

2,0 - 3,0 mils

Cubrimiento:

573 ft²/galón para 1,0 mils



Secado a 68°F/20°C:

60 mins. con LHF

Secado a 140°F/60°C:

20 mins.



Lijado húmedo a mano:

Grano P320-P400



Lijado seco a mano:

Grano P400



Lijado húmedo a máquina:

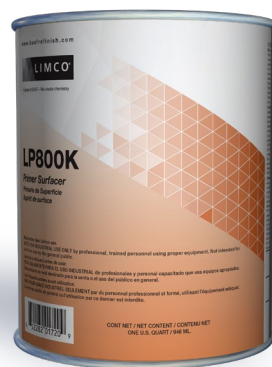
Grano P320-P400

COV en la aplicación:

580 g/litro (4,8 lb/gal)



LP790K White Primer Surfacer
Código:



LP800K Primer Surfacer
Código:

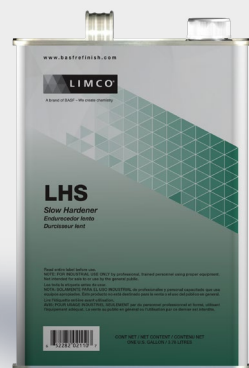


LP810K Black Primer Surfacer
Código:

Catalizadores



LHM Medium Hardener
Código: 50301756



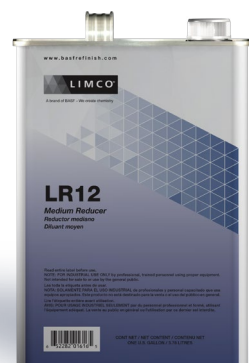
LHS Slow Hardener
Código:



LHM Medium Hardener
Código: 50325609



LH810 Normal Primer Hardener
Código: 50303823



LR12 Med Reducer
Código: 52540158

Primario epóxico LP20



Relación de mezcla:

3:1:1

3 partes de LP20

1 parte de LA20

1 parte de LR21

Duración en lata a 68°F/20°C:

8 horas



Tiempo de evaporación:

5-10 mins. entre capas



Viscosidad Taza Ford #4:

12 segundos



Boquilla de equipo de aplicación, gravedad, HVLP:

1,5 - 1,8 mm

Presión pulverizado en

la tapa de aire:

6 - 10 lb/in²



Aplicación:

2-3 capas medianas

Espesor de película:

2,0 - 2,5 mils

Cubrimiento:

697 ft²/galón para 1,0 mils



Secado a 68°F/20 °C:

3 horas

Secado a 140°F/60 °C:

30-35 mins.



Lijado húmedo a mano:

P400-P600

Lijado seco a mano:

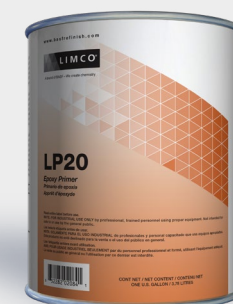
P400-P600

Lijado seco a máquina:

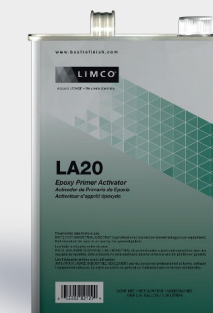
P320-P400

COV en la aplicación:

≤ 580 g/litro (2,6 lb/gal)



LP20 Epoxy Primer
Código: 51520387



LA20 Catalizador



LR12 Med Reducer
Código: 52540158

LC4100 Transparentes de alto contenido en sólidos



Relación de mezcla:

4:1:1

4 partes de LC4100

1 parte de LHF, LHM o LHS

1 partes de LR10, LR11, LR12 o LR13

Duración en lata a 68°F/20°C:

5 horas



Tiempo de evaporación:

5-10 mins. entre capas



Viscosidad Taza Ford #4:

14-16 segundos



Boquilla de equipo de aplicación, gravedad, HVLP:

1,1 - 1,3 mm

Presión pulverizado en la tapa de aire:

9 - 10 lb/in²

COV en la aplicación:

501 g/litro (4,2 lb/gal)



Aplicación:

2 capas

Espesor de película:

2,0 - 2,4 mils

Cubrimiento:

574 ft²/galón para 1,0 mils



Secado a 68°F/20 °C:

30 mins. libre de polvo; 8 hrs. para manipular

Secado a 140°F/60 °C:

30 mins.



Infrarrojos de onda corta:

6-10 mins.



Lijado húmedo a mano:

P1200 o más fino



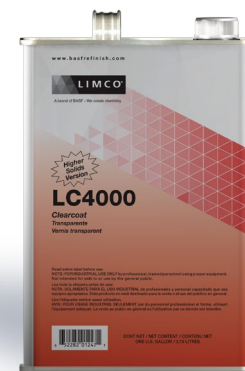
Lijado seco a mano:

P1200 o más fino



Lijado seco a máquina:

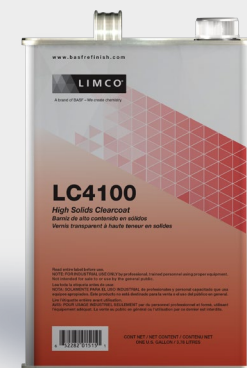
P1200 o más fino



LC4000 Clearcoat
Código: 51964736



LHM Medium Hardener
Código: 50325609



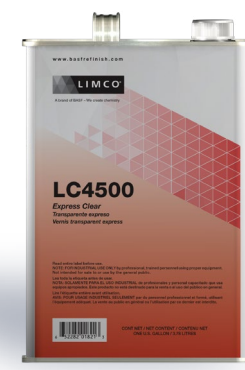
LC4100 HS Clearcoat
Código: 57499182



LHM Medium Hardener
Código: 50325609



LR12 Med Reducer
Código: 52540158



LC4500 HS Clearcoat
Código: 57499182



LHM Medium Hardener
Código: 50325609



LR12 Med Reducer
Código: 52540158

LC4500 Transparente de secado rápido



Relación de mezcla:

4:1:1
4 partes de LC4500
1 parte de LHF, LHM o LHS
1 parte de LR10, LR11, LR12, LR13
o LR15

Duración en lata a 68°F/20°C:

2-3 horas



Tiempo de evaporación:

5 mins. entre capas



Viscosidad Taza Ford #4:

13-15 segundos



Boquilla de equipo de aplicación, gravedad, HVLP:

1,1 - 1,3 mm

Presión pulverizado en

la tapa de aire:

9 - 10 lb/in²

COV en la aplicación:

532 g/litro (4,4 lb/gal)



Aplicación:

2-3 capas

Espesor de película:

2,0 - 3,0 mils

Cubrimiento:

582 ft²/galón para 1,0 mils



Secado a 68°F/20 °C:

15 mins. libre de polvo; 3-4 hrs. para manipular

Secado a 140°F/60 °C:

30 mins.



Infrarrojos de onda corta:

6-10 mins.



Lijado húmedo a mano:

P1200 o más fino

Lijado seco a mano:

P1200 o más fino

Lijado seco a máquina:

P1200 o más fino

LC4000 Transparente alto brillo



Relación de mezcla:

4:1
4 partes de LC4000
1 parte de LHF, LHM o LHS

Duración en lata a 68°F/20°C:

6 horas



Tiempo de evaporación:

5 mins. entre capas



Viscosidad Taza Ford #4:

14-16 segundos



Boquilla de equipo de aplicación, gravedad, HVLP:

1,1 - 1,3 mm

Presión pulverizado en

la tapa de aire:

9 - 10 lb/in²

COV en la aplicación:

550 g/litro (4,6 lb/gal)



Aplicación:

2-3 capas

Espesor de película:

2,0 - 2,4 mils

Cubrimiento:

601 ft²/galón para 1,0 mils



Secado a 68°F/20 °C:

30 mins. libre de polvo; 8 hrs. para manipular

Secado a 140°F/60 °C:

30 mins.



Infrarrojos de onda corta:

6-8 mins.



Lijado húmedo a mano:

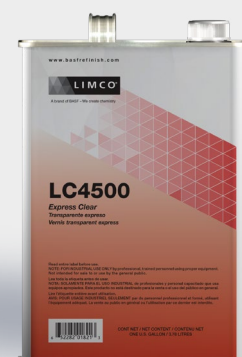
P1200 o más fino

Lijado seco a mano:

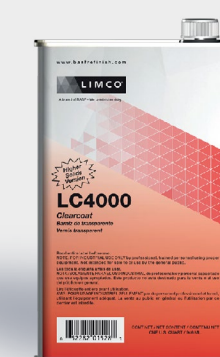
P1200 o más fino

Lijado seco a máquina:

P1200 o más fino



LC4500 HS CLEARCOAT
Código: 57499182



LC4000 CLEARCOAT
Código: 57841986

Glasurit



f Glasurit Latinoamérica



@glasurit.latam

Sigue nuestras redes sociales
Escanea los códigos QR

R-M



f R-M Latinoamérica



@rmpaintlatam

Limco



f Limco Latinoamérica



@limcolatam

BASF Mexicana S.A. de C.V.
División Coatings

Av. Uno No. 9 Parque Industrial
Cartagena, C.P. 54900
Tultitlán, Estado de México
ventas-repintado@basf.com
+52 (55) 5899 3831
www.refinish.basf.us/es/inicio/

-  BASF Automotive Solutions
-  BASF Refinish North America
-  BASF Refinish
-  BASF Refinish Latinoamérica